

## Ленточные конвейеры

### ▶ Ленточный конвейер TD75

#### Принцип работы

Ленточный конвейер в основном состоит из двух концевых роликов и закрытой конвейерной ленты который плотно установлен на роликах. Ролик который приводит во вращение ленты конвейера, называется приводный ролик, другой ролик только имеет функцию изменения направления ленты, называется отклоняющий ролик. Приводный барабан приводится с помощью редуктора под действием электродвигателя, а конвейерная лента движется трением между приводным роликом и конвейерной лентой. Приводный ролик обычно установлен на разгрузочном конце, чтобы увеличить силу тяги и удобно для привода. Материал питается с загрузочного конца, падает на конвейерную ленту, и перевозится до разгрузочного конца под действием трения конвейерной ленты.



#### Особенности оборудования

Ленточный конвейер серии TD75 - это универсальный конвейер.

#### Область применения

Данное оборудование широко применяется в различных отраслях, такие как химическая промышленность, угольная промышленность, металлургия, рудник, электроэнергетическая промышленность, лёгкая промышленность, продовольственный орган и транспортировочный орган. Применяется для перевозки разных зернистых и пылевидных рыхлых материалов разрыхляемостью 0.5-2.5 т/м<sup>3</sup>. И можно перевозить штучные изделия.

#### Технические характеристики

Объёмный вес перевозимого материала должен быть менее 2,5 т/м<sup>3</sup>.

Разделить на шесть типов по ширинам ленты: 500, 650, 800, 1000, 1200, 1400 мм.

Разделить по приводным мощностям: 1.5, 2.2, 3, 4, 5.5, 7.5, 11, 15, 18.5, 22, 30, 40 кВт и т.д.

Разделить по скоростям ленты: 0.8, 1.0, 1.25, 1.6, 2.0, 2.5, 3.15, 4 м/сек и т.д.

#### Технические параметры

Форма поддерживающего ролика	Скорость ленты конвейера (м/сек)	Ширина ленты В (мм)					
		500	650	800	1000	1200	1400
Желобчатый поддерживающий ролик	0.8	78	131	—	—	—	—
	1.00	97	164	278	435	655	891
	1.25	122	206	348	544	819	1115
	1.6	156	264	445	696	1048	1427
	2.0	191	323	546	853	1284	1748
	2.5	232	391	661	1033	1556	2118
	3.15			824	1233	1858	2528
	4.0					2202	2995

Примечание: Пропуская способность в бланке - это объёмный вес материала  $\gamma=1$  т/м<sup>3</sup>, рассчитанно под условием наклона конвейера 0° -7°, угол складывания материала 30°.